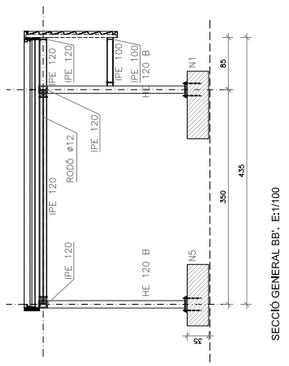
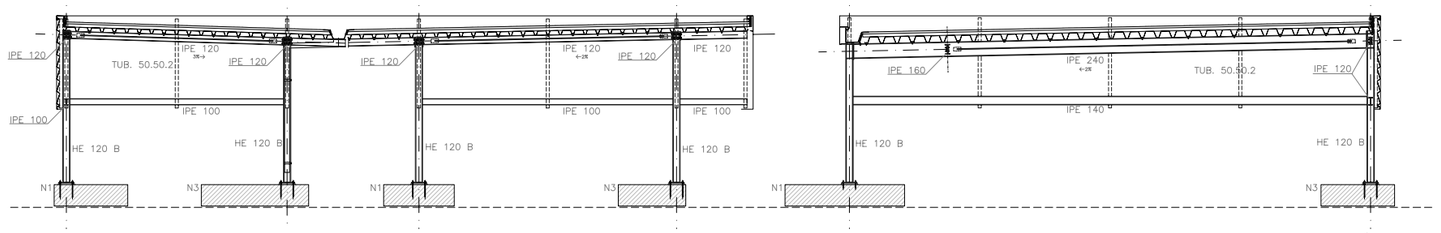
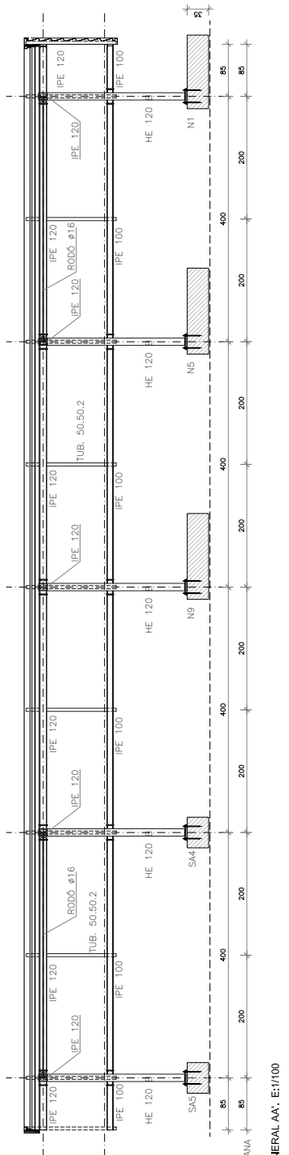


SECCIÓ GENERAL BB'. E:1/100

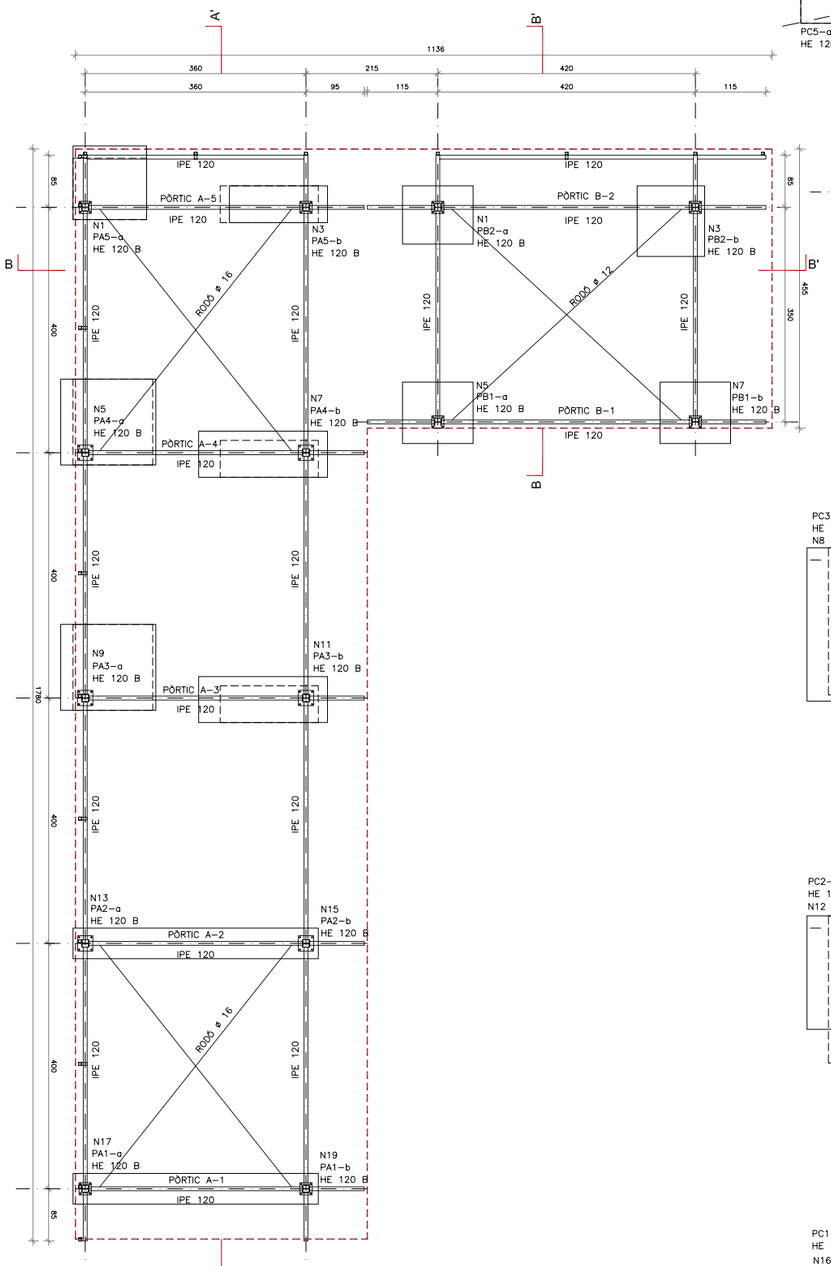


SECCIÓ GENERAL DD'. E:1/100

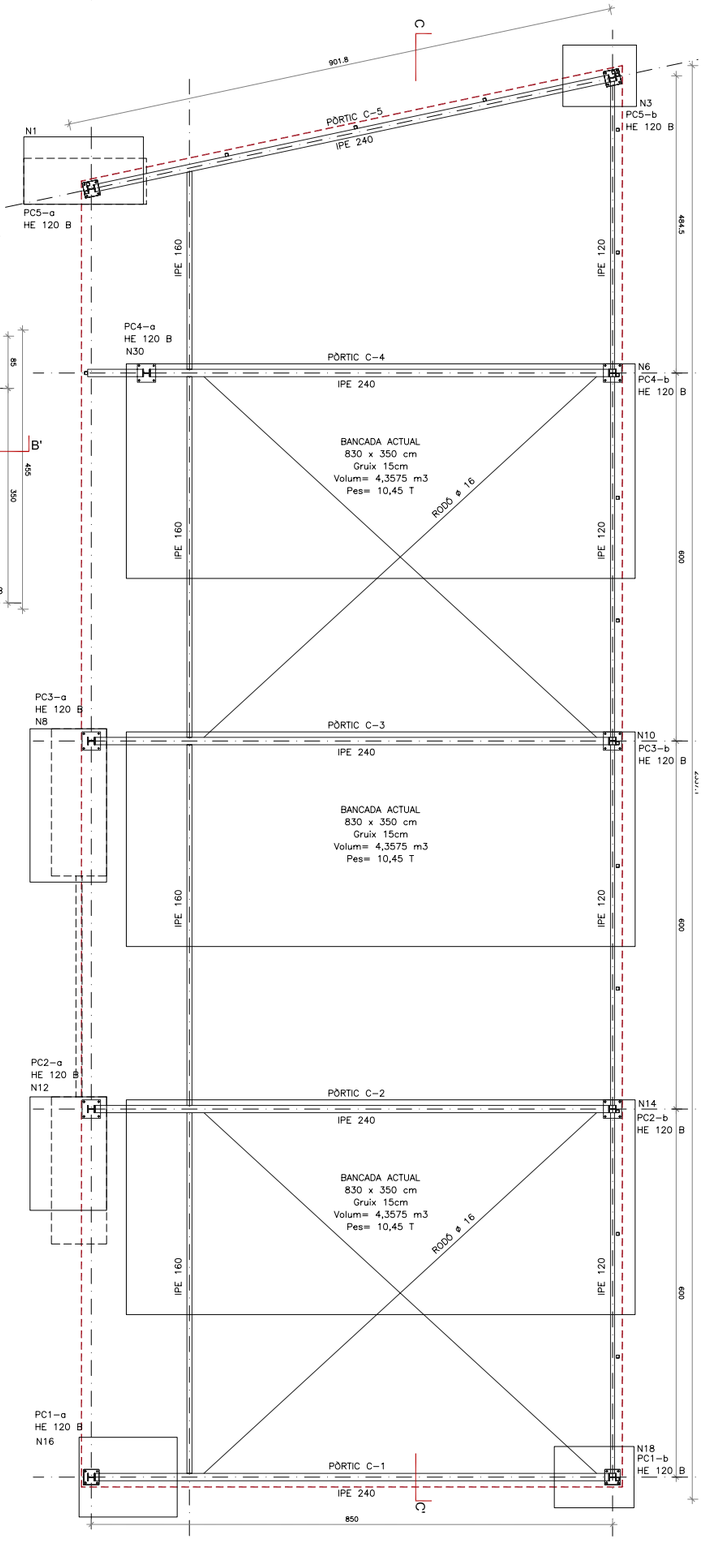
SECCIÓ GENERAL CC'. E:1/100

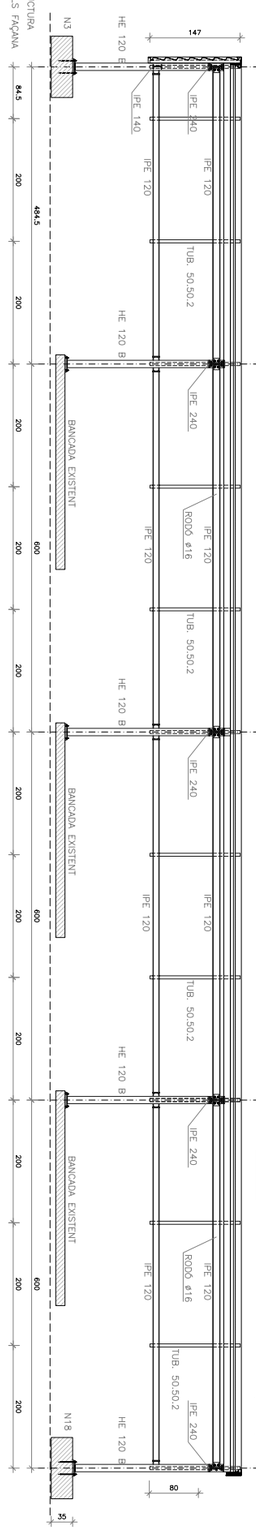


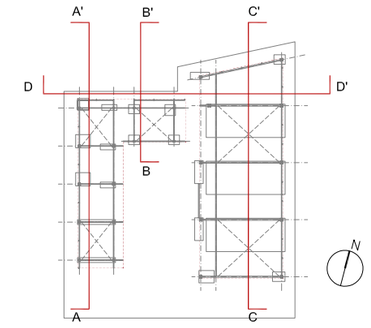
SECCIÓ GENERAL AA'. E:1/100



PLANTA COBERTA. ESTRUCTURA. e: A3=1/150 A1=1/75



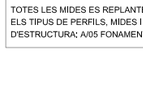




CARACTERÍSTIQUES DELS MATERIALS

Materials	Formigó					Acer		
	Control		Característiques			Control	Característiques	
Element Zona/Planta	Nivell Control	Coef. Ponder.	Tipus	Consistència	Granulòmetria màx. granulat	Exposició Ambient	Nivell Control	Coeficient Ponderació	Tipus
Fonamentació Sabates	Estadístic	γ_c=1,50	HA-30	Tova (5+9 cm)	20 mm	IIIb	Normal	γ_s=1,15	B-500 S
Perfils conformats d'acer									S 275

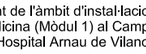
RECOBRIMENTS NOMINALS



1.- Recobriment pantalla, lateral contacte terreny >= 8 cm.
2.- Recobriment pantalla, lateral llure interior 35 cm.
3a.- Recobriment sabata, horitzontal contacte terreny >= 8 cm.
3b.- Recobriment sabata amb formigó de neteja 4 cm.
4.- Recobriment sabata, superior llure 4/5 cm.
5.- Recobriment sabata, lateral contacte terreny >= 8 cm.
6.- Recobriment sabata, lateral llure 4/5 cm.
7.- Recobriment superior en coronació 35 cm.

REFERÈNCIES I SIMBOLOGIA

a[mm]: Espessor de gorja del cordó de soldadura en angle, que serà l'altura major, amidada perpendicularment a la cara exterior, entre tots els triangles que es poden inscriure entre les superfícies de les peces que hagin arribat a la fusió i la superfície exterior de les soldadures. 8.6.2.a CTE DB SE-A

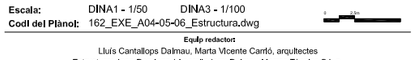


L[mm]: longitud efectiva del cordó de soldadura

MÈTODE DE REPRESENTACIÓ DE SOLDADURES

Referències:
1: línia de la fletxa
2a: línia de referència (línia contínua)
2b: línia d'identificació (línia a traços)
3: símbol de soldadura
4: indicacions complementàries
U: Unió

Referències 1, 2a i 2b



El cordó de soldadura que es detalla es troba al costat de la fletxa.

El cordó de soldadura que es detalla es troboal costat oposat al de la fletxa.

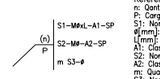
Referència 3

Designació	Il·lustració	Símbol
Soldadura en angle		
Soldadura a topall en 'V' simple (amb xamfrà)		
Soldadura a topall en bisell simple		
Soldadura a topall en bisell doble		
Soldadura a topall en bisell simple amb taló d'arrel ampli		
Soldadura combinada a topall en bisell simple i en angle		
Soldadura a topall en biax simple amb costat corb		

Referència 4

Representació	Descripció
	Soldadura realitzada en tot el perímetre de la peça
	Soldadura realitzada en taller
	Soldadura realitzada en el lloc de montatge

MÈTODE DE REPRESENTACIÓ DELS CARGOLS D'UNA UNIÓ



Referències:
n: Quantitat de cargols
P: Cargols pretesats resistents a lliscament
S1: Norma d'especificació del cargol
ø[mm]: Diàmetre nominal
L[mm]: Longitut nominal del cargol
A1: Classe de qualitat de l'acer del cargol
S2: Norma d'especificació de la rosca.
A2: Classe de qualitat de l'acer de la rosca
m: Quantitat de arandeles
S3: Norma d'especificació de l'arandela
SP: Sistema de pretesat

NOTA IMPORTANT:

TOTES LES MIDES ES REPLANTEJARAN I COMPROVARAN EN OBRA.
ELS TIPUS DE PERFILS, MIDES I DETALLS D'UNIONS SÓN ELS QUE S'INDICA EN ELS PLÀNOLS D'ESTRUCTURA: A/05 FONAMENTS I A/07, A/08 I A/09 NUSOS.

Universitat de Lleida

Projecte de cobriment de l'àmbit d'instal·lacions de la coberta de l'edifici de Biomedicina (Mòdul 1) al Campus Ciències de la Salut, Recinte Hospital Arnau de Vilanova de Lleida.

Gener de 2012

Títol del Plànol: ESTRUCTURA
PLANTA I SECCIONS

A/04

Escala: DINA1 - 1/50 DINA3 - 1/100
Codi del Plànol: 162_EXE_A04-05-06_Estructura.dwg

Equip redactor:
Lluís Cantallops Dalmau, Marta Vicente Cartró, arquitectes
Estructura: Joan Domingo / Aparelladors: Dalmau-Morros Tècnics S.L.p.
Col·laboradors: Jaume Gelabert, Marta del Río

Cantallops-Vicente arquitectes S.L.p.
Ronda Sant Antoni 76, 1er. 1a - Barcelona 08001, T:934124300 F:933018689 estudi@cantallopsvicente.com